

Ihre Anwendung: Antriebe für Mischer und Rührwerke



- Spezielle Produktreihe für Mischer- und Rührwerk(s)applikationen
- Leistungsbereich bis 25.000 Nm (größere Drehmomente auf Anfrage)
- Skalierbare Funktionalitäten und Ausführungen dank Mischer- & Rührwerksbaukasten

Antriebsanforderungen

- hohe Anlagenverfügbarkeit bei zuverlässiger Leckagefreiheit
- lange Lebensdauer - trotz großer Spitzenlasten durch Einfluß des Rührmediums
- Aufnahme der prozeßbedingten großen axialen und radialen Kräfte durch das Getriebe
- Skalierbare Lebensdauer, z.B. Lagerlebensdauer 25.000 h oder 50.000 h
- Optimales Verhältnis aus Baugröße und Leistung (Leistungsdichte), kein Baugrößensprung (Überdimensionierung) aus Lasteinflüssen und Umgebungsbedingungen
- Zugänglichkeit und gute Usability bei Inspektions- und Wartungsintervallen
- „passende“ Übersetzungen zur Abdeckung der geforderten Drehzahl- und Drehmomentbereiche
- Abdeckung des Anwendungsspektrums (Atex, Standard, Edelstahlwellen, Sonderflansch, ...) mit einem Produktprogramm

Merkmale Produktreihe Mischer & Rührer E4-Agitator Drives

- robustes Gehäusedesign (hohe Steifigkeit durch Versteifungsrippen und große Wandstärken)
- hohe Verzahnungsgüte (Einsatzgehärtete Verzahnungen mit Feinstbearbeitung)
- Lagerdimensionierung auf Lastkollektiv abgestimmt
- verschiedene Flanschtypen- angepaßt auf die wirkenden Kräfte (bis zu 380% höhere Kraftaufnahme innerhalb einer Baugröße)
- verstärkte Lagerausführungen - „long-life“ Dichtungssystem und Nachschmiereinrichtungen
- Drywell Version mit integriertem Ölkreislauf
- breites Spektrum an Optionen (Ölsensor, Sonderwellen/ -flansche/ -lackierungen, Entlüftungen, Ölstandanzeiger, integrierte Kühlsysteme, ..)
- alle Motoroptionen für Ausführungen IEC Motor und Integralversion erhältlich (z.B. ATEX, Bremse, Schutzhauben, ...)

Premium Stephan E4 Lösung: Produktreihe Mischer & Rührer E4-Agitator Drives

- skalierbares Produktprogramm in den Bauarten Stirnrad-, Flach- und Kegelartriebe
- breites Spektrum an Optionen für den „best-fit“ in der Anwendung, zum Beispiel verstärkte Lagerung, verschiedene Rührwerksflansch-Ausführungen, Flansch-/ Fußausführungen, ATEX, ATEX-Riemetrieb (zertifizierte Gesamtlösung!), Sonderabdichtungen, Kundenschnittstellen (Flansch, Wellen, etc.) nach Kundenvorgabe
- Ausführung als Getriebe zum Anbau von Standard IEC Motoren oder als Integrallösung (Getriebemotor)


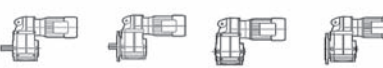

Ihr Nutzen mit Premium Stephan E4-Agitator Drives

- hohe Anlagenverfügbarkeit
- Robustheit auch bei härtesten Einsatzbedingungen
- optimale Produktkonfiguration bei hervorragendem Leistungs-/ Baugrößenverhältnis
- geringer Wartungsaufwand- Gesamtsystem auf Langlebigkeit und Leckagefreiheit optimiert
- Reduzierung der Total Cost of Ownership, z.B. in Ausführung „integrierte Pumpe“ von 17% bei gleichzeitig erhöhtem Wirkungsgrad
- Flexibilität bei Endkundenvorgaben zu Motorfabrikat/ -konfiguration

Mehr als 25 Jahre Erfahrungen in Rührwerks- und Mischerapplikationen.

Wir machen Ihren Einsatzfall erfolgreich!

Leistungsbereich der Premium Stephan Getriebe für Mischer und Rührwerke.

Produktgruppe	Ausführungsbeispiele	Nennübersetzungsbereich und Abtriebsdrehmoment (Nm) bei Getriebebaugröße										
		1 - 6	7	8	9							
SI Stirnrad- getriebe		200 - 5000 Nm	- 9000 Nm	- 15000 Nm	- 25000 Nm							
		i = 2,8 ... 63 (2 - stufig) i = 12,5 ... 224 (3 - stufig) i = 125 ... 30000 (mit Vorstufe)										
SP Flach- getriebe		200 - 5400 Nm	- 6000 Nm	- 8000 Nm	- 11000 Nm	- 15000 Nm	- 18000 Nm	- 22000 Nm	- 25000 Nm	- 31500 Nm	- 40000 Nm	- 50000 Nm
		i = 3,15 ... 200 (2 - stufig) i = 35,5 ... 315 (3 - stufig) i = 100 ... 30000 (mit Vorstufe) i = 6,3 ... 100 ... > 2000										
SK Kegelrad- getriebe		200 - 4900 Nm	- 6000 Nm	- 8000 Nm	- 11000 Nm	- 15000 Nm	- 18000 Nm	- 22000 Nm	- 25000 Nm	- 31500 Nm	- 40000 Nm	- 50000 Nm
		i = 7,1 ... 315 (3 - stufig) i = 100 ... 30000 (mit Vorstufe) i = 12 ... 315 ... > 2000										

Unsere Welt dreht sich um Sie.



Conveyor Solutions

C4-Gearmotor Series



Environmental Solutions

E4-Gearmotor Series



Customized Solutions

by Premium Stephan

Ihr Nutzen.

Schnelligkeit und „time-to market“

- Eigenständige Projektteams aus Projektmanagement, Konstruktion, Auftragsbearbeitung und -abwicklung
- Pragmatismus und Verzicht auf unproduktiven Bürokratismus bei gleichzeitiger Professionalität in der Projektbearbeitung

Professionelles Projektmanagement

- Langjährige Erfahrungen aus kundenspezifischen Entwicklungen und Serienlieferungen mit internationalen Logistikanforderungen
- Klare Prozesse und Standards für die Projektbearbeitung und -meilensteine garantieren für Prozesssicherheit und Effizienz im Kunden-Lieferantenverhältnis

Partner im Projektgeschäft

- Langjährige Erfahrungen und Referenzen im Projektgeschäft
- Kunden- und projektspezifische Produkt- und Projektdokumentation

Flexibilität im Angebot. Schnelligkeit in der Umsetzung. Zuverlässigkeit in der Partnerschaft.



Premium Stephan Hameln

Zweigniederlassung der Premium Stephan B.V.
D – 31789 Hameln / Germany
Ohsener Strasse 79-83
Tel.: +49 (0) 5151 / 780-0
Fax: +49 (0) 5151 / 780-441
Email: info@premium-stephan.com
www.premium-stephan.com

Service

Tel.: +49 (0) 5151 / 780-0

Weekend freecall

0800 43 27 269

(Gearbox)

Email:

service@premium-stephan.com